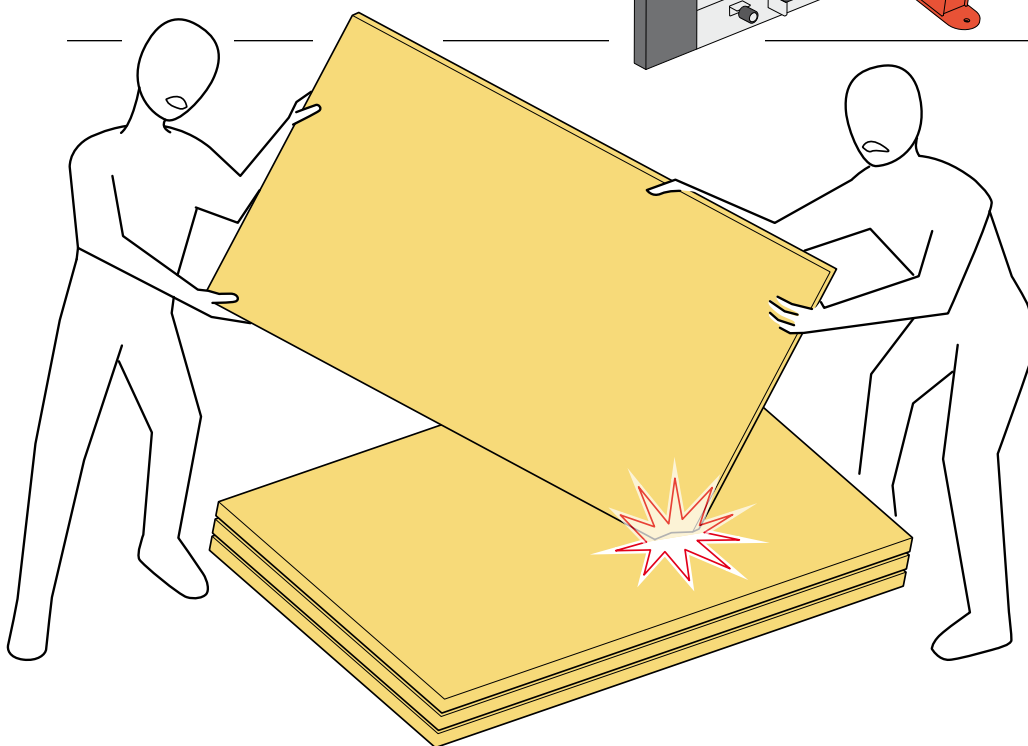
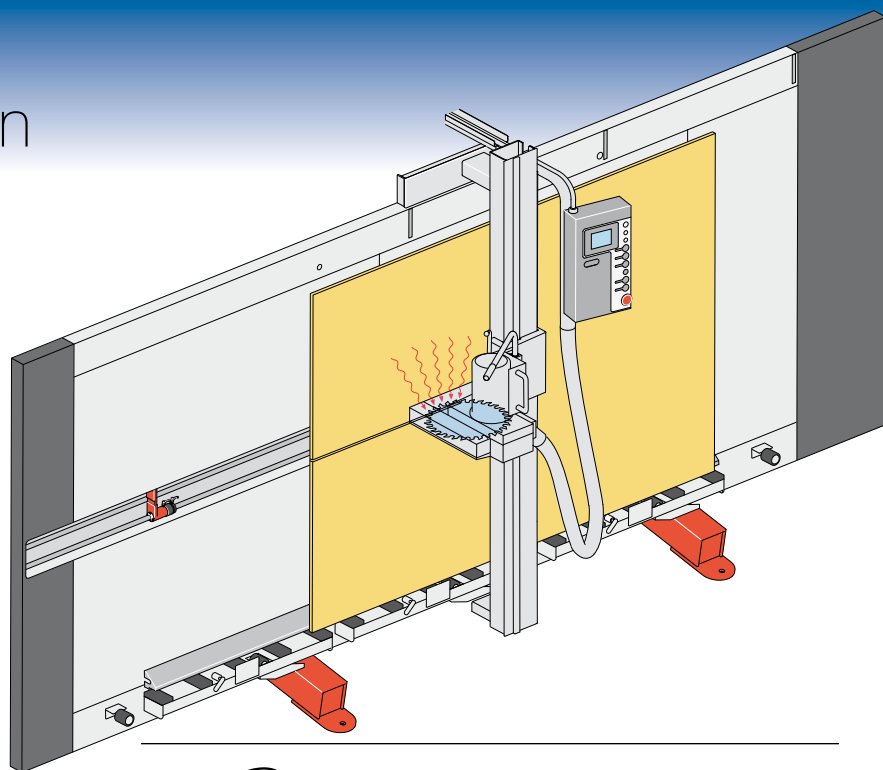


Beneficio evidente con el sistema Advance

Presión del material sobre el disco

Durante el corte los paneles delicados se introducen a menudo unas cuñas durante el aserrado horizontal para interceptar el peso de la cara superior al disco. Debido a que la parte superior se sujeta a cabo por el sistema ADVANCE, el corte es libre de la presión que se crean por el peso.

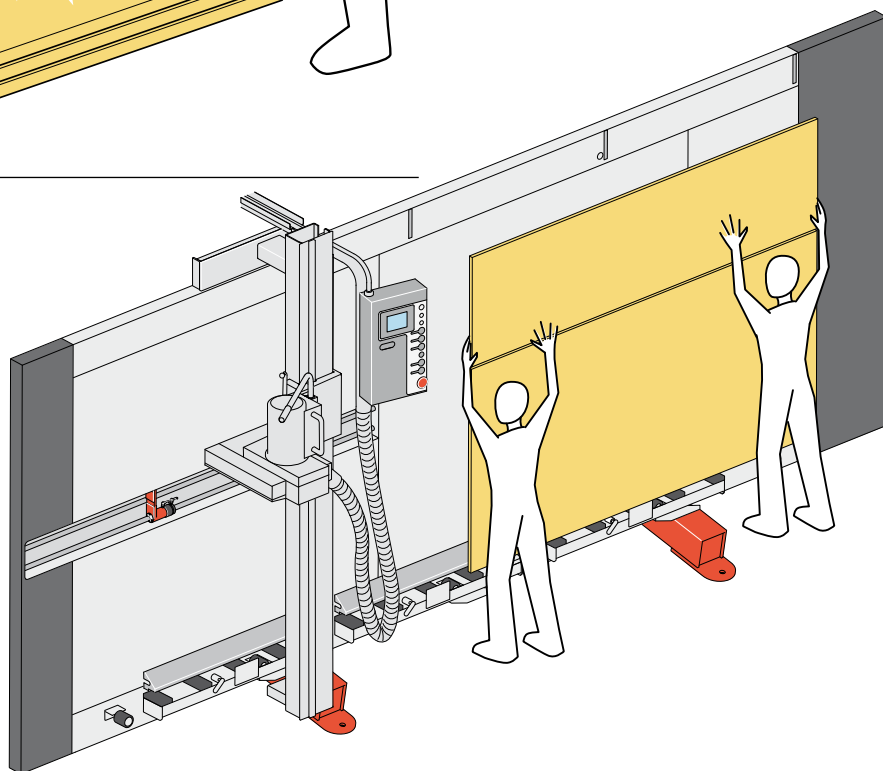


Apilar

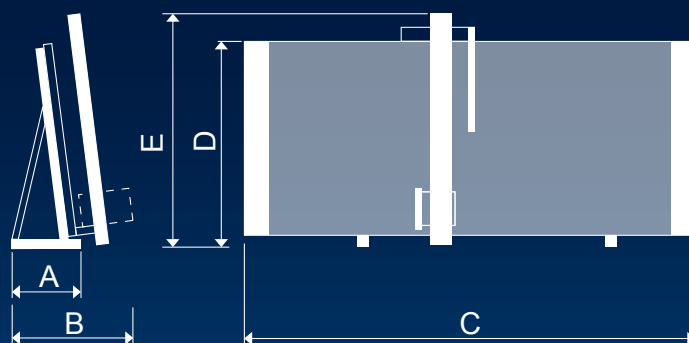
La necesidad de almacenar las bandas cortadas, temporalmente, desaparece. Eso significa menos gente, menos tiempo, menos portes y menos desgaste y menos daños. Beneficios evidentes.

Manipulación por encima de la cabeza

Debido a que el corte va en la parte inferior, no hay necesidad de tomar y almacenar las partes superiores cortadas del panel. Esto significa que, ciertamente para los grandes (por encima) paneles muy pesados, no es necesario tener dos personas para elevar, a menudo sobre sus cabezas, las fajas cortadas.



D
DS
DSX
Advance
Advance² Quadra



Datos técnicos	Estándar	Automática
Largo máximo de corte	4300/5300	4300/5300
Alto máximo de corte (hor)	2000	2000
Alto máximo de corte (vert)	2100	2100
Alto máximo de panel	2100	2100
Espesor máximo con pinzas	55	55
Espesor máximo sin pinzas	80	80
Velocidad de desplazamiento	manual	0-20 mts./min.
Diámetro del disco	300	300
Conexión eléctrica	400V/III+N+T/50Hz	400V/III+N+T/50Hz
Motor (S6)	4kW (5,5CV)	4kW (5,5CV)
Presión de aire	6 bares	6 bares
Conexión aspiración	1x120x1x100	1x120x1x100

Ejecución base de sierras Elcon

- Guía de la columna de corte única y de gran duración
- Capota motor supersilencioso con insonorización
- Seguridad, norma CE, micro contacto tapa sierra, detección de volteo en X e Y del bloque motor por micro contacto según posición
- Precisión: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Construcción chasis robusto enteramente modular y soldado, tope de lectura abatible de fundición montado sobre un eje de guía en acero macizo (30mm.)

Accesorios estándares Advance manual y automático

Inmersión neumático bloque motor
Bloqueo neumático con ajuste fino de corte horizontal sobre la altura de plan de trabajo
Parrilla elevable neumáticamente automático
Rodillos inferiores de aluminio con dos hileras de rodamientos, con prensor neumático
Sistema Advance con dos pinzas
Perfiles agrupados suplementarios a toda la longitud para pequeñas piezas
Robusto tope abatible en acero, con ajuste fino.
A la entrega: CD-room, libro de instrucciones, herramientas de uso y soporte con acceso a internet.
Porta documentos
Mesa intermedia en 3 partes con tope de retención
Rodillos de entrada y salida para manipulación de paneles
Base para depositar y voltear los paneles
Limpiadores de polvo para las guías autoportantes
Conducción bloque motor por dos cadenas
Freno motor electromagnético
Rail guía de programación de medidas repetidas para corte en horizontal
Tope repetidor para el corte de fajas por encima (pivotante)
Prolongador de tope abatible

Medidas (mm) y pesos	Estándar	Automática
A	945	945
B	1750	1750
C	5510/6510	5510/6510
D	2580	2580
E	3050	3050
Peso en kgs.	1000	1040

Para cortes horizontales en la posición más elevada: +160 mm.
Espacio suplementario a la derecha: +300 mm.

Medidas especiales sobre demanda.

Características Advance

- Gran espesor de corte 80 mm.
- Equipo estándar con funciones neumáticas
- Muchas funciones automáticas complementarias posibles
- Práctica pantalla táctil para operaciones
- Guías de acero templado para los dos ejes

Accesorios opcionales Advance manual y automático

Motor 5,5 kW (S6) (7,5CV)
Motor sierra de dos velocidades
Motor con variación de frecuencia
Giro neumático del bloque motor
Mesas intermedias neumáticas
Posicionamiento electrónico el corte vertical
Incisor doble corte electro neumático
Programación horizontal para corte de fajas
Modulo de posicionamiento para el corte vertical
Posicionamiento automático de la columna
Soporte adicional para pequeñas piezas
Prensor neumático extra
Lectura digital
Lubricador para corte de aluminio
Incisor TWIN III
Utillaje para el corte en ángulo digital
Set de fresado en V para materiales tipo Alubond

Accesorios Estándar para Advance Automática

Ciclo de corte automático para corte horizontal y vertical
Mesas intermedias neumáticas
Velocidad de avance sin escalonamientos
Ajuste del largo de recorrido

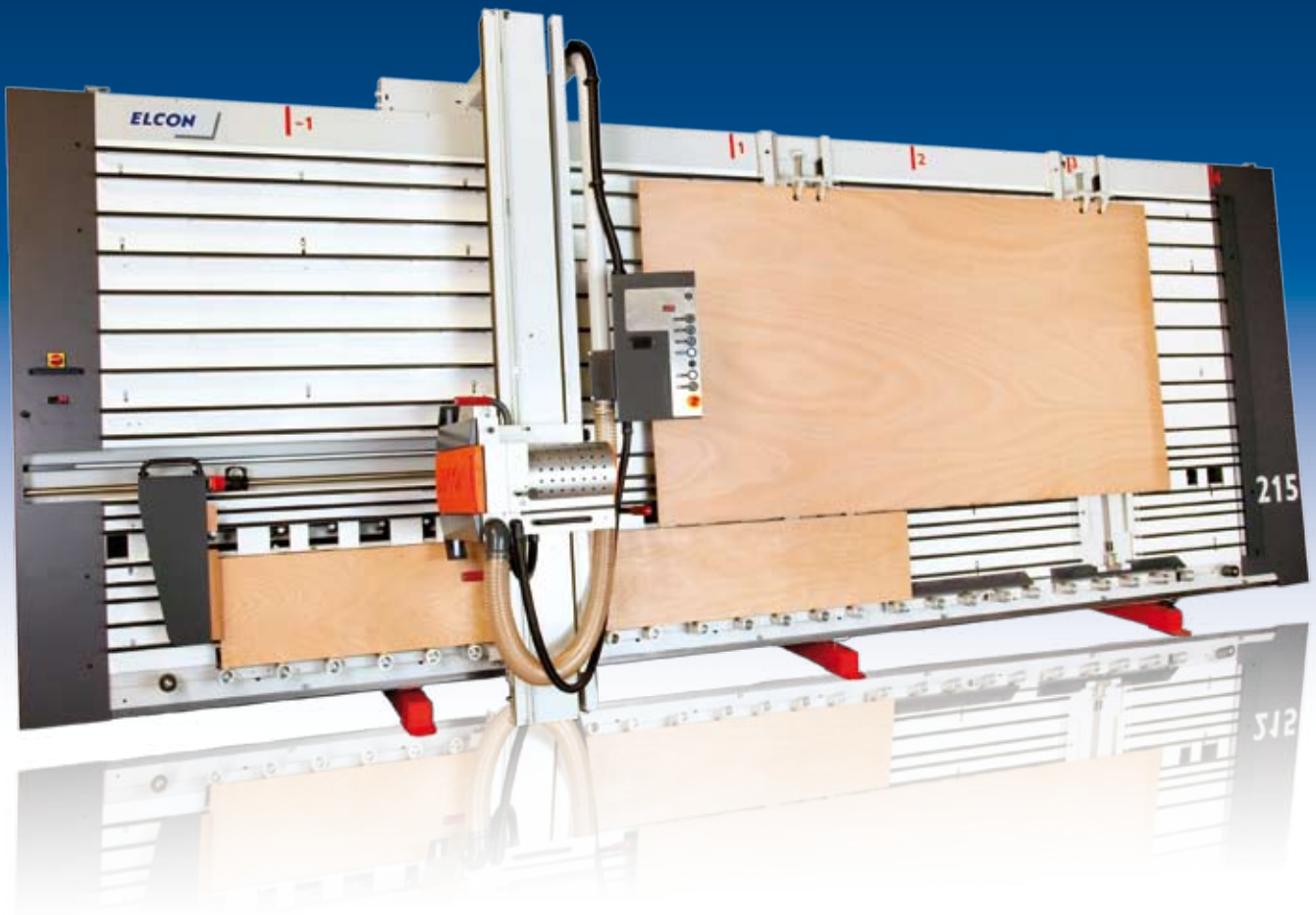
Elcon está constantemente trabajando en el desarrollo y perfeccionamiento de sus productos, con el resultado de cambios de productos y especificaciones sin aviso previo.

PO Box 72 2450 AB Leimuider The Netherlands
Waaier 2 2451 VV Leimuider The Netherlands

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

T +31 (0) 172 50 88 91 F +31 (0) 172 50 78 92
E info@elcon.nl www.elcon.nl

Precisely for you.



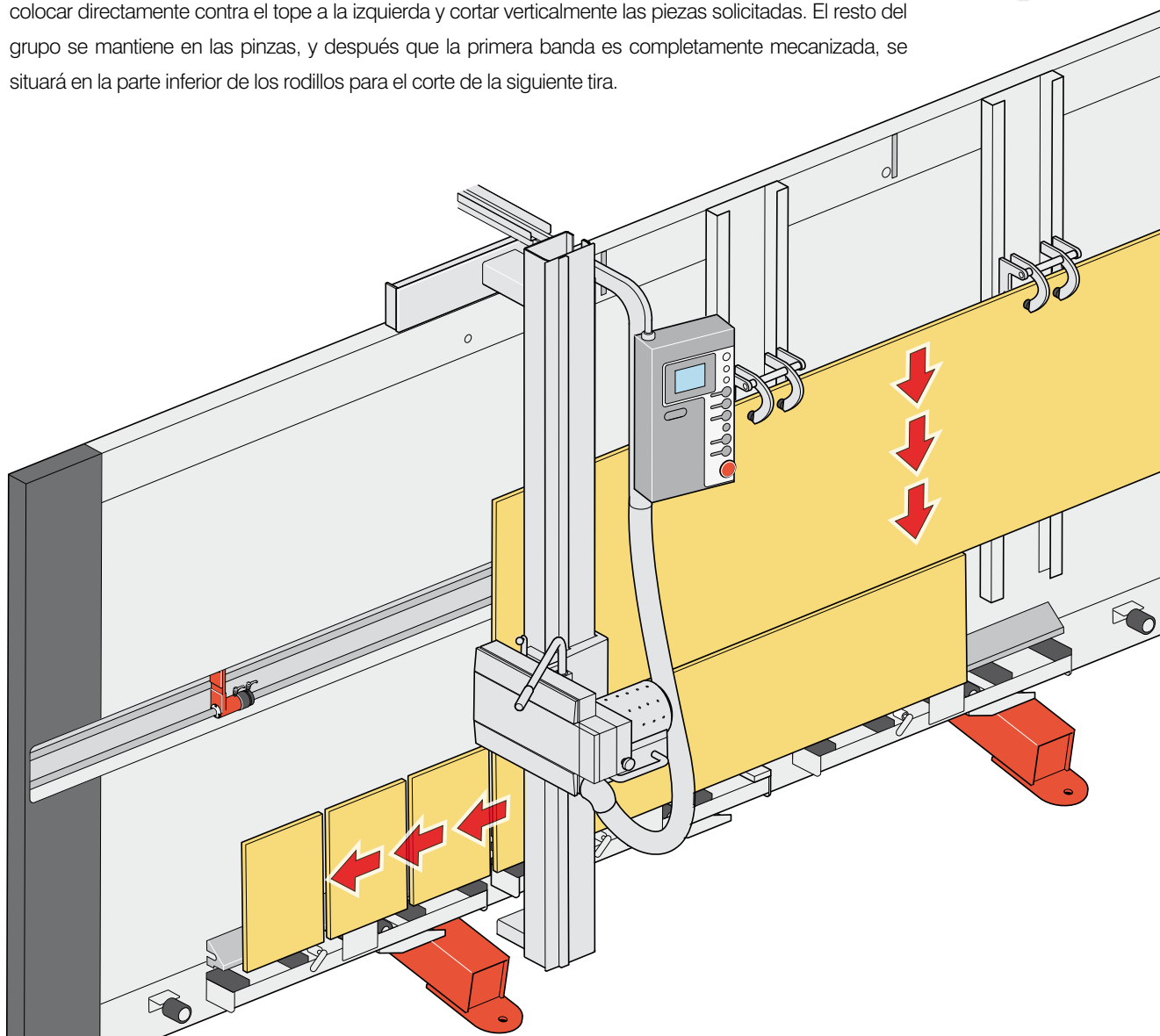
La Advance:
¡menos manipulación,
más productivo!

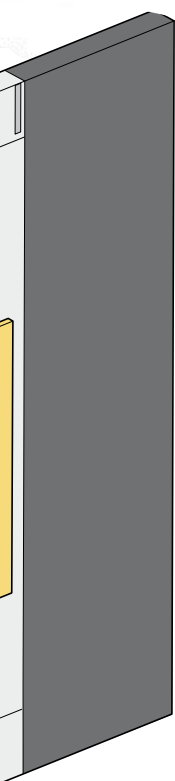
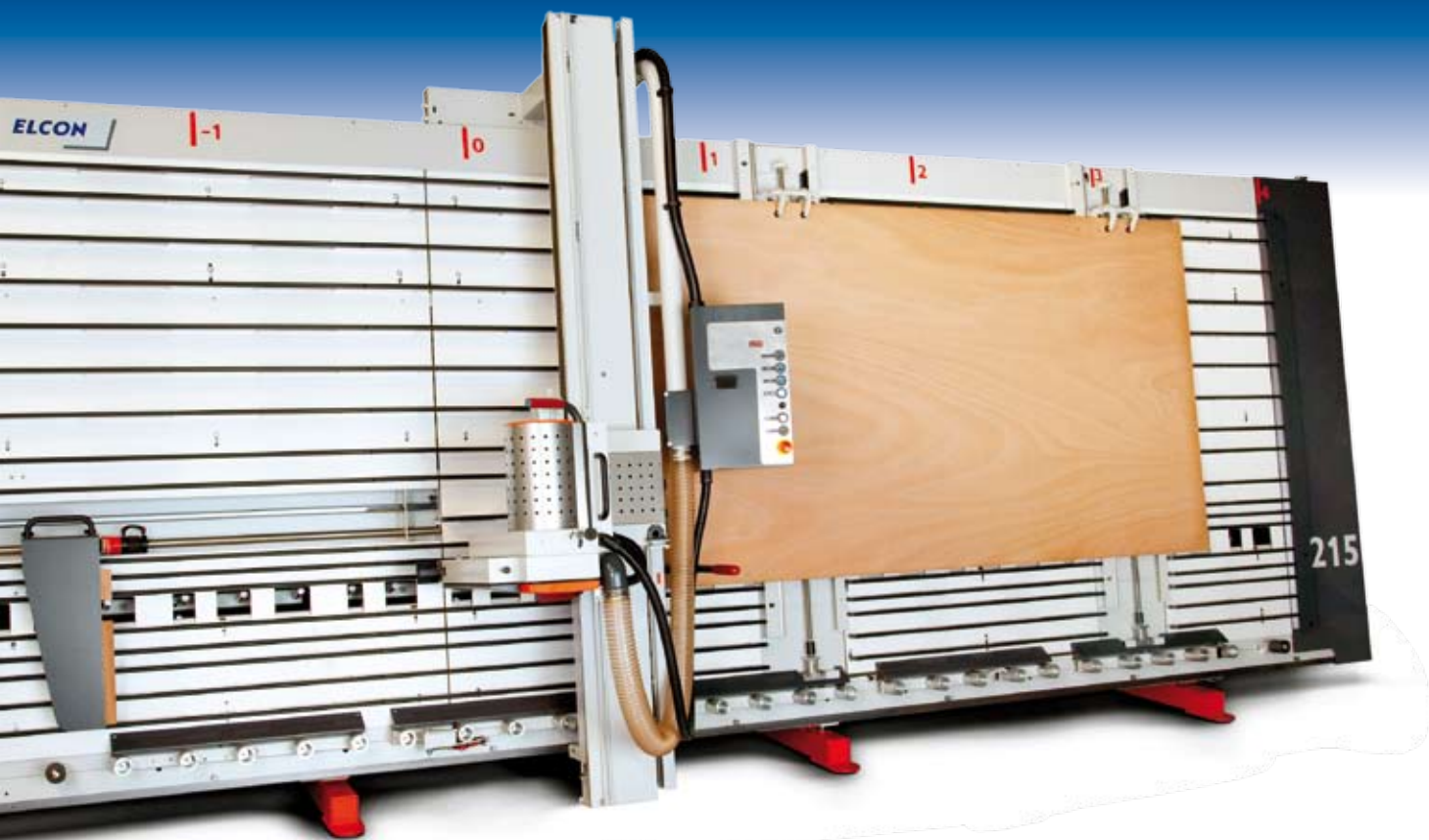
ELCON
SAWING TECHNOLOGY

El sistema Advance

El sistema Advance de Elcon hay una serie de pinzas que se deslizan y sostienen los paneles por la parte superior, por el que el corte es muy fácil. Es posible cortar un panel, **una vez** horizontal y verticalmente, **sin** tomar temporalmente las piezas de corte de la máquina, almacenarlos temporalmente y colocarlos en la máquina de nuevo. Sobre el panel (o paneles del paquete), puede ser trabajado justo por debajo.

Debido a que el panel se sujeta por al lado superior, el corte se realiza a través de la parte inferior. Después de la limpieza inferior (opcional) la primera banda horizontal se corta desde abajo. Esta banda se puede colocar directamente contra el tope a la izquierda y cortar verticalmente las piezas solicitadas. El resto del grupo se mantiene en las pinzas, y después que la primera banda es completamente mecanizada, se situará en la parte inferior de los rodillos para el corte de la siguiente tira.





Las **nueve** ventajas en un proceso:

- Cortar las tiras no se deben sujetar en la máquina
- Las bandas no deben ser almacenadas temporalmente
- Las bandas no se deben colocar en la máquina de nuevo
- La última banda no debe voltearse
- No es necesario voltear grandes paneles para limpiar
- Se pueden cortar varios paneles simultáneamente
- Colocar las cuñas en el corte no es necesario
- Hacer el corte libre de tensión, sin girar el panel
- Y todo esto se puede lograr con una sola persona.



Varios paneles de forma simultánea

También varios paneles, fácilmente, se pueden mecanizar a la vez. La limpieza y también el corte del paquete, incluso paneles muy delgados, se hace simple y eficaz.

Tope

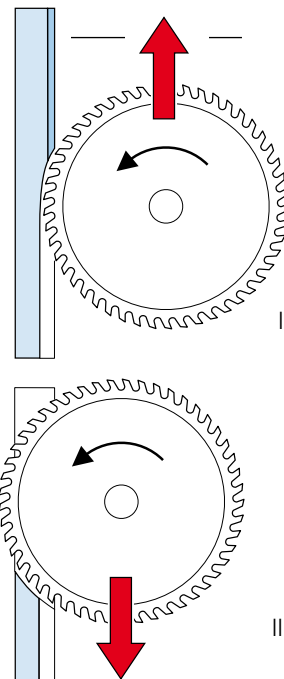
con prolongador del abatible



La fijación del tope es sólida (con un ajuste micrométrico) montado en un eje de acero de 30 mm. se puede equipar opcionalmente con una prolongación del tope para los cortes verticales. De esta manera no hay necesidad de levantar paneles pesados para elevar a la mesa intermedia, o para arrodillarse delante de la máquina para el ajuste del tope auxiliar justo por encima de los rodillos.

El incisor

Dos sistemas de incisores están disponibles. El incisor TWIN III y el incisor a doble corte (ranurar) con el disco principal. Con este sistema de doble corte en cara superior del panel se realiza una incisión durante el desplazamiento del bloque de motor desde abajo a arriba o de derecha a izquierda con la profundidad ajustable (I). Luego, el corte se realiza normalmente de arriba a abajo o de izquierda a derecha (II), el disco corta el panel completamente.



Rodillos de aluminio con dos hileras de rodamiento

Como opción, la máquina puede ser suministrada con rodillos de aluminio con dos rodamientos. Ellos siempre están asociados con un prensor de panel, neumática, para mantener sujetos los paneles para el corte.



Chasis:

El chasis de la máquina autoportante formada con cajas rígidas, inéditas, integra la guía de transporte superior. El carril-guía sin tensión garantiza una precisión de menos de 0,1 mm/m. El eje es de acero templado con un tratamiento especial que proporciona gran longevidad de la máquina.

